

# HG

中华人民共和国化工行业标准

HG / T 2470—93

---

## 圆盘式气流粉碎机

1993-06-30 发布

1994-01-01 实施

---

中华人民共和国化学工业部发布

## 1 主题内容与适用范围

本标准规定了圆盘式气流粉碎机的设计、制造、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及储存。  
本标准适用于对莫氏硬度不大于9级的物料进行干式超细粉碎的圆盘式气流粉碎机（以下简称粉碎机）。

## 2 引用标准

GB 191	包装储运图示标志
GB 1800	标准公差与基本偏差
GB 3768	噪声源声功率级的测定简易法
GB 6388	运输包装收发货标志
ZB G 90005	超细粉碎机械名词术语
HG2—538	聚四氟乙烯板、棒填料制品
HG2—539	聚四氟乙烯零件的尺寸范围及用途

## 3 术语及符号

### 3.1 粉碎室

物料进行粉碎及分级的腔体。

### 3.2 工质

用以产生高速气流的压缩气体或过热蒸汽，也称为能量载体。

### 3.3 分级圆

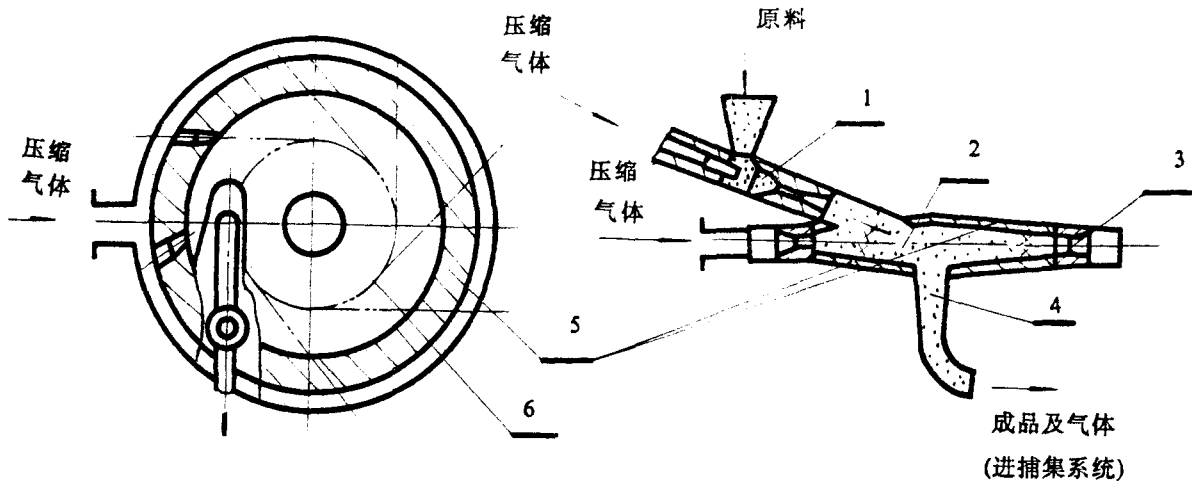
粉碎机中各喷嘴的工质喷气流轴线都相切于同一个圆，这个圆称为分级圆。

### 3.4 内分级回料结构

粉碎室中经粉碎的物料颗粒，通过分级室分级，细颗粒从出口管排出，作为成品被收集；较粗的颗粒在离心力作用下进入粉碎室喷嘴出口处或超音速喷嘴扩散段再次被粉碎，这种结构称为内分级回料结构。

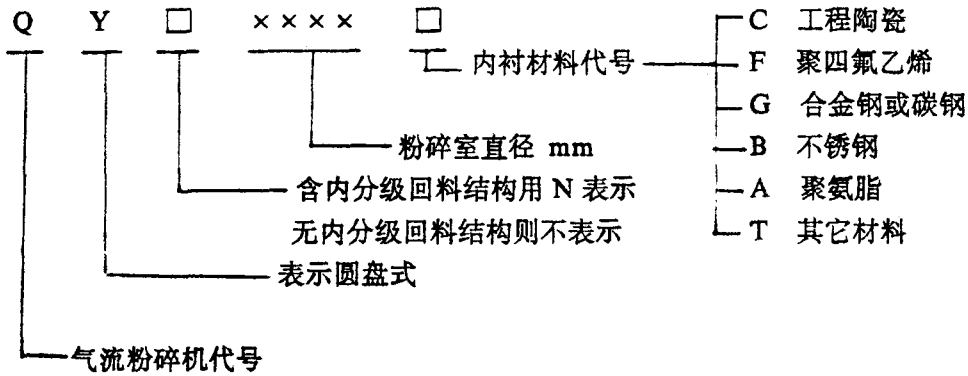
## 4 设计

### 4.1 粉碎机结构示意图



1—喷射加料器;2—粉碎室;3—喷嘴;4—气、粉出口;5—喷嘴座圈、上盖、下盖及内衬;6—分级圆

4.2 型号表示方法:



4.3 基本参数 (见表1)

表1

型号	设计压力 MPa	空气耗量 Nm <sup>3</sup> /min	处理量 kg/h	进料粒径 μm	成品粒径 μm
QY50	<1.0	<0.9	<3	<150	<20
QY100		<1.5	<20		
QY200		<3	<50		
QY300		<6	<30		
QY350		<10	<150		
QY400		<10	<150		
QY450		<15	<250		
QY500		<20	<500		
QY600		<30	<600		
QY750		<40	<1000		
QY900		<60	<2500		
QY1000		<100	<3000		

注:① 如用其他工质或粉碎有特殊要求的物料时,表中参数可作变动。

② 进料及成品粒径系指重量中位径  $d_{50}$  或重量平均粒径  $\bar{d}$ 。

4.4 工作条件